

# Puntare allo sviluppo

di Tony Bosotti



*Giunta alla quarta generazione di conduzione familiare, la veneta Robbi, specializzata nell'ideazione e realizzazione di soluzioni per la rettificatura industriale in tondo e per la levigatura, mira a espandere il business attraverso servizi sempre più mirati alle specifiche esigenze degli utilizzatori*

La ditta Robbi è nata nel 1936 specializzandosi nella costruzione di macchine e attrezzature per il settore del ricondizionamento dei motori a scoppio. La crescita dovuta al successo del marchio impone poi il trasferimento nello stabilimento di Cologna Veneta. La gestione dell'azienda passa sotto la guida di Angelo Robbi che vuole il rinnovamento dell'intera gamma macchine.

Già dagli anni 70 nasce la nuova linea di rettificatrici industriali in tondo che coniuga alti standard di affidabilità e precisione a un'estrema semplicità di utilizzo.

Attualmente si è passati alla quarta generazione e Roberto Robbi è affiancato dal figlio

Riccardo Robbi nella conduzione dell'azienda nella nuova sede di Veronella (VR). Oggi Robbi Group srl, forte di 75 anni di esperienza e di una solida struttura manageriale a conduzione familiare, è una realtà conosciuta e affermata.

**L'espansione.** L'aumento del numero delle rettificatrici fornite in tutto il mondo ha richiesto la presenza di una società che curasse l'installazione e l'assistenza tecnica focalizzandosi sulla riduzione dei tempi di intervento e di risoluzione dei problemi: nel luglio 2007 nasce quindi la F.Ili Robbi srl, la quale svolge attività di assistenza tecnica e operativa sui macchi-

La rettificatrice 1000 MS-T4 della Robbi.



Riccardo Robbi con il padre Roberto Robbi.

nari, di progettazione e studio di impianti e componentistica. È Riccardo Robbi a condurre l'azienda avvalendosi delle più avanzate tecniche di progettazione, programmazione e di un'accurata gestione del servizio di assistenza presso il cliente, che è supportato a 360° in fase di installazione e post-vendita.

**I mercati.** "Il mercato della rettifica motori è quello che ha visto la crescita del marchio a livello internazionale e i nostri principali mercati di riferimento sono i Paesi del Nordafrica (in particolare l'Algeria) e del Sudamerica – spiega Riccardo Robbi –; in ambito industriale, i nostri principali mercati sono: Est Europa, Germania, Francia, Belgio, Paesi britannici, ecc. I settori di applicazione riguardano prevalentemente l'industria meccanica in genere (anche per attrezzature). Nel settore industriale dell'energia e nel settore aeronautico sono stati recentemente realizzati prototipi e macchinari speciali. Ultimamente è diventata di fondamentale

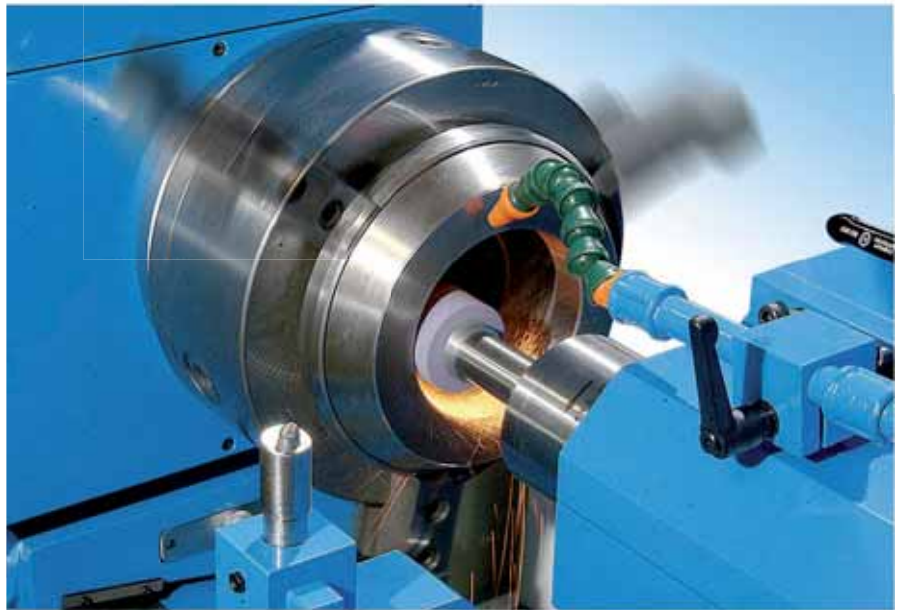
importanza la lavorazione di materiali nuovi, come ad esempio la ceramica, i metalli duri e il carbonio. Le nostre operazioni si sono allargate anche in Medio Oriente e India, dove recentemente sono state concluse delle trattative riguardanti delle rettificatrici per il settore aerospaziale". In Italia il marchio Robbi primeggia sia nella produzione di rettificatrici per il settore industriale sia per il settore rettifica motori. Grazie allo sviluppo di progetti per macchinari speciali l'azienda ha potuto acquisire un know-how utile per la crescita e il miglioramento del proprio prodotto. Ciò ha permesso l'ingresso in nuovi settori di grande importanza aumentando le prospettive di vendita future. Alcuni di questi sono



L'interno dello stabilimento produttivo Robbi di Veronella.



Una rettificatrice Robbi al lavoro.



stati lo sviluppo di macchinari per la produzione di componenti navali di grandi dimensioni, riadattati per lavorazioni analoghe nel campo energetico e per la realizzazione di componenti per impianti industriali.

**La levigatura.** "L'azienda sta ottenendo buoni risultati anche nel mercato delle levigatrici – afferma Robbi - grazie all'esperienza maturata negli anni nel campo della levigatura dei cilindri motore, si è potuto sviluppare un prodotto adatto alla levigatura di cilindri industriali. Già dagli anni 60 si sono realizzati i primi modelli di levigatrici verticali migliorati negli anni da un continuo studio della meccanica e della tecnologia di lavorazione. Già da molti anni alle levigatrici verticali si sono affiancate quelle orizzontali, più adatte alla lavorazione di componenti di grandi dimensioni. L'azienda ha puntato la sua produzione verso il settore della levigatura pesante sviluppando modelli di notevole robustezza apprezzati per la velocità di lavorazione. Ci aspettiamo un notevole incremento di questo settore anche grazie a una politica di marketing che prevede la diffusione del prodotto attraverso fiere e visite presso clienti. Puntiamo a soddisfare le esigenze del cliente sviluppando progetti speciali: attualmente uno attiene al settore aeronautico. Il nostro marchio vanta di essere stato

tra i primi ad aver attuato soluzioni tecnologiche nel campo della levigatura orizzontale per far fronte a molteplici difficoltà di lavorazione".

Recentemente Robbi ha concluso la realizzazione di una levigatrice destinata alla produzione di tubi levigati di grandi dimensioni. Gli investimenti in nuove tecnologie e in progetti innovativi rappresentano per l'azienda veronese la strategia vincente per mantenersi competitiva in un mercato difficile, ma quali sono le caratteristiche di prodotto che sono più apprezzate dai clienti?

"La nostra realtà, particolarmente focalizzata sulla customizzazione del prodotto e non tanto rivolta alla grande serie, ci consente di offrire prodotti tarati sulle specifiche esigenze del cliente - spiega Robbi -; la flessibilità è la nostra strategia vincente: puntiamo a fornire soluzioni in campi specifici, nei quali altre aziende rinunciano, elaborando progetti di grande innovazione tecnologica. La grande esperienza accumulata nel settore della rettificatura ci ha portato quindi a offrire non solo prodotti, ma anche soluzioni per problematiche specifiche. Un team molto specializzato di tecnici e costruttori consente al cliente di poter contare su macchinari di alta qualità, a partire dalla fase progettuale fino all'assistenza post-vendita".



**Oltre lo standard.** Riccardo Robbi evidenzia come le richieste del mercato si orientino nella scelta di prodotti di qualità e in linea con lo standard costruttivo europeo. In particolare vengono richiesti sistemi di controllo e misura precisi e affidabili, tolleranze sempre più ristrette e tempi di attrezzaggio ridotti.

L'affidabilità e la robustezza sono caratteristiche indispensabili per un prodotto duraturo, versatile e in grado di potenziare le proprie funzioni anche nel corso del tempo.

“Sempre più spesso il cliente richiede una soluzione specificamente studiata per le sue esigenze produttive e in questi casi il prodotto standard non è più sufficiente – dice Robbi -. Nella produzione di rettificatrici speciali è richiesta la lavorazione di componenti con particolari problematiche tecnologiche collegate alla geometria o materiali di nuova generazione. In questi casi si sviluppa non solo un prodotto ma una specifica tecnologia di lavorazione che comprende l'adozione di dispositivi meccanici, lo sviluppo di applicativi software, ecc.

L'esperienza accumulata in questo settore ci consente di gestire le richieste di macchinari speciali offrendo specifiche soluzioni ad hoc. Infine possiamo garantire una assistenza al cliente a 360 gradi, contando sulla capacità

dei nostri tecnici e delle nostre società di rappresentanza”.

Per la Robbi la ricerca in nuove tecnologie e lo sviluppo di nuovi materiali e attrezzature sono anche strumenti rivolti al risparmio energetico e alla sostenibilità ambientale. Non da meno, l'azienda veneta rivolge grande attenzione alle innovazioni di prodotto in termini di sicurezza.

Dal vostro punto di vista, chiediamo, come giudicate l'attuale situazione del settore macchine utensili nel nostro Paese? E come intendete muovervi al suo interno?

“Data la forte competitività e l'andamento discontinuo che il mercato ha mantenuto in questi ultimi anni – afferma Riccardo Robbi - la sfida per il futuro sarà (in Italia e all'estero) in termini di grande flessibilità: tempi di consegna ridotti, personalizzazione del prodotto, grande affidabilità e precisione.

Le principali richieste si stanno orientando in ambito energetico e aerospaziale, specialmente nei Paesi in forte espansione industriale (area Bric) con i quali stiamo allacciando delle intese commerciali importanti.

Gli investimenti tecnologici per il futuro saranno quindi rivolti all'inserimento in questi nuovi mercati e allo sviluppo di rettificatrici speciali, anche per industrie inserite in mercati specifici”.